

개 요	아미도-아민계 중합형 에폭시 도료로써 주재(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다.																									
특 성	콘크리트 표면의 침투용 하도 투명 도료로서 콘크리트 표면처리 및 카보라인 내화재 (PYROCRETE)에 도장합니다. ASTM C-309(젓은 도막 125~250m 도장시)에 일치하며, 고형분이 높고 유연성 및 도장작업성이 우수합니다. ※원자력 발전소 Q-Class용 원전방호도장재 콘크리트 프라이머/실러로 승인된 제품입니다.																									
표 면 처 리	<p>콘크리트 : 28일이 경과된 청결 건조한 표면( ASTM D4258, D4259에 준한 표면처리 ) 콘크리트와 폴리우레탄, 표면처리도료 (써페이서) 와의 부착 증진을 위해 폼오일은 제거해야 함.</p> <p>구 도 막 : 소지와외의 부착력이 ASTM D3359에 준하여 3B 이상이어야 하며, 가벼운 샌드 페이퍼링을 한 후 오염물질을 제거해야 합니다.</p>																									
도 장 방 법	<p>붓, 롤러 및 스프레이 도장</p> <p>붓, 롤러 도장시 : 소지면에 균일한 도막이 형성되게 도장하며, 과도한 재도장은 금합니다.</p> <p>스프레이 도장시 : 이형제 및 경화촉진제로 적용시 사용가능함.</p>																									
건 조 시 간	<table border="1" data-bbox="440 1115 1490 1424"> <thead> <tr> <th>온 도</th> <th>5℃</th> <th>10℃</th> <th>24℃</th> <th>32℃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최소재도장가능</td> <td>36시간</td> <td>24시간</td> <td>12시간</td> <td>6시간</td> </tr> <tr> <td>최대재도장가능</td> <td>30일</td> <td>30일</td> <td>14일(수성도료 적용시) 30일(유성도료 적용시)</td> <td>7일(수성도료 적용시) 14일(유성도료 적용시)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※이형제, 경화촉진제로 적용시 (건조도막두께 : 125~250μ 기준)</p> <table border="1" data-bbox="440 1330 1490 1424"> <tbody> <tr> <td>취급가능</td> <td>12시간</td> </tr> <tr> <td>취급가능건조</td> <td>6일</td> </tr> </tbody> </table> <p>*실제건조시간의 경우 도막두께, 습도, 통풍등에 영향을 받습니다.</p>					온 도	5℃	10℃	24℃	32℃	최소재도장가능	36시간	24시간	12시간	6시간	최대재도장가능	30일	30일	14일(수성도료 적용시) 30일(유성도료 적용시)	7일(수성도료 적용시) 14일(유성도료 적용시)	취급가능	12시간	취급가능건조	6일		
온 도	5℃	10℃	24℃	32℃																						
최소재도장가능	36시간	24시간	12시간	6시간																						
최대재도장가능	30일	30일	14일(수성도료 적용시) 30일(유성도료 적용시)	7일(수성도료 적용시) 14일(유성도료 적용시)																						
취급가능	12시간																									
취급가능건조	6일																									
도 장 온 도	<table border="1" data-bbox="440 1541 1490 1671"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>도 료</th> <th>소지표면</th> <th>대기온도</th> <th>습 도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>최 저</td> <td>4℃</td> <td>5℃</td> <td>5℃</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>최 대</td> <td>32℃</td> <td>54℃</td> <td>38℃</td> <td>80%</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이상에서 도장하여야 합니다.</p>					구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도	최 저	4℃	5℃	5℃	0%	최 대	32℃	54℃	38℃	80%						
구 분	도 료	소지표면	대기온도	습 도																						
최 저	4℃	5℃	5℃	0%																						
최 대	32℃	54℃	38℃	80%																						
내 약 품 성	<table border="1" data-bbox="440 1776 1490 2018"> <thead> <tr> <th>폭로되는 물질</th> <th colspan="2">가벼운 접촉 및 가스환경</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>산 (Acids)</td> <td>불</td> <td>량</td> </tr> <tr> <td>알 카 리</td> <td>보</td> <td>통</td> </tr> <tr> <td>용제(지방족)</td> <td>보</td> <td>통</td> </tr> <tr> <td>염 수</td> <td>양</td> <td>환</td> </tr> <tr> <td>청 수</td> <td>양</td> <td>후</td> </tr> <tr> <td>유분 및 기름</td> <td>우</td> <td>수</td> </tr> </tbody> </table>					폭로되는 물질	가벼운 접촉 및 가스환경		산 (Acids)	불	량	알 카 리	보	통	용제(지방족)	보	통	염 수	양	환	청 수	양	후	유분 및 기름	우	수
폭로되는 물질	가벼운 접촉 및 가스환경																									
산 (Acids)	불	량																								
알 카 리	보	통																								
용제(지방족)	보	통																								
염 수	양	환																								
청 수	양	후																								
유분 및 기름	우	수																								

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그의 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든, 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

# 카보가드 1340 N(K)

## Carboguard 1340 N(K)

용도	콘크리트, 목재, 금속 등 상도와의 부착력을 증진시키며, 콘크리트의 수분 방출을 억제합니다. 콘크리트 표면의 경화촉진제로 사용하며, 콘크리트 이형제용으로도 사용됩니다.
색상	투명
광택	유광
고형분용적비	98% ± 2%
추천건조도막	7.5~50μ / 1회 ※ 콘크리트 표면이 매우 거칠거나 블라스팅 되었을 때 100μ / 1회. 경화촉진제 or 이형제로 사용시 : 젖은 도막으로 최대 250μ.
이른도포율	38.5 m <sup>2</sup> /ℓ (25μ 기준)
내열온도 (비침적시)	지속 : 79℃ 비지속 : 93℃
혼합비율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희석	카보라인 희석제 No.76, 부피비 최대 25% 까지 희석한 후 사용.
보관기간	12개월
가사시간	45분 (24℃ 기준) ※ 혼합 후 가사시간이 경과된 제품은 사용을 금합니다.
인화점	주제(PART A) : 96℃, 경화제(PART B) : 96℃
상도	아크릴계, 에폭시계, 폴리우레탄계를 사용합니다.
참고사항	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) 최대 재도장 가능시간이 경과한 경우 표면을 가벼운 샌드페이퍼링 한 후 카보라인 희석제 No.2 으로 닦고 후속도장을 합니다.</li> <li>2) 표면에 습기가 많으면 색상의 일부 변색 및 부착에 영향이 있습니다.</li> <li>3) 불충분한 환기와 저온에서의 과도막이 형성될 경우 건조가 지연되고 용제가 머무는 현상 (SOLVENT ENTRAPMENT)의 결함이 발생할 수 있습니다.</li> <li>4) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다.</li> </ol>

2017.01 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

